



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

# CX系列TCT锯片



**TCT标准**  
**系列CX**  
高速冷切锯

# 高性能(不锈钢)钢管切割



CX 3适用于在高端全自动锯机上切割管材, 锯切最大转速高于高速钢锯片。具有精确控制切屑和可变进给速率在锯机充分发挥和使用。为了锯切更为稳定, 大合金齿的齿距>9毫米。

应用	适合锯切刚材的拉伸强度介于600 to 1.500 N牛顿/平方毫米
锯切参数	建议的切割速度: 180 - 280 米/分钟 进给: 0.04 - 0.16 毫米/每齿
锯机	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP

*注意: 遵守10%进给率, 同时要注意当切割不太稳定的产品(有狭口)时, 要注意管材振动, 尝试选择一款锯片(齿数)来切割所有的产品。*



高速钢锯片很难胜任锯切含有较高镍成分的奥氏体不锈钢管。而CX 4具有特殊的齿形设计且含有PVD涂层, 锯切管材端面光滑且无毛刺。

应用	高性能锯切不锈钢(奥氏体和铁素体不锈钢)
锯切参数	建议的切割速度: 80 - 140 米/分钟 进给: 0.06 - 0.12 毫米/每齿
锯机	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico

*注意: 遵守10%进给率 和使用钢丝刷, 同时要注意当切割不太稳定的产品(有狭口)时和管材振动。切削油的选择是关键实现提高锯片寿命 (建议Castrol B30 or B335)。+齿形能帮助锯片没那么容易磨损。*



CX 5锯片是专门用来锯切薄壁管材, 由于它轻轻重量所以比较适用于各种的全自动锯切机。

应用	在轻型锯机上锯切高强度的薄壁管材。高端锯机上锯切较难切割的空心型钢。
锯切参数	建议的切割速度: 160 - 280 米/分钟 进给: 0.025 - 0.12 毫米/每齿
锯机	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

*注意: 遵守10%进给率, 同时要注意当切割不太稳定的产品(有狭口)时和管材振动。*



# 切割低至高拉伸钢和不锈钢固体



新开发CX1-M锯片的合金刀头用于切割实心碳钢(含碳量<0.60%)和含PVD涂层, 适应范围是中等拉伸强度的碳钢在500至900 N/mm<sup>2</sup>之间而且生产率极高。

## 优势

- 最新的锯片基体设计
- 专门设计用于切割具有中等拉伸强度的实心碳钢
- 高效益
- 当需要切割更广泛的材料时仍然保持有最佳的锯片寿命性能

应用	在高性能的锯机器上, 拉伸强度使用范围在500至900 N/mm <sup>2</sup> 之间的实心碳钢
锯切参数	建议的切割速度: 100 - 280 米/分钟 进给: 0.06 - 0.10 毫米/每齿
锯机	锯机: 所有知名品牌的自动锯床, 如: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer etc.



采用最新的基体设计、新的齿形和新型的PVD涂层, CX 1-H锯片专门设计用于以极高的生产率切割高拉伸强度碳钢(>900 N/mm<sup>2</sup>, 含碳量≥0.60%)。它也非常适合切割直径大于35 mm的铁素体、马氏体和双列不锈钢棒。

## 优势

- 最新的锯片基体设计
- 新的专用齿形
- 新型涂料
- 当需要切割高强度碳钢时仍然保持有最佳的锯片寿命性能
- 当切割不锈钢时然保持高效益

应用	在高性能锯床上, 拉伸强度大于900 N/mm <sup>2</sup> 的硬质实心碳钢和铁素体、马氏体和双列不锈钢棒>35 mm有非常好的表现
锯切参数	建议的切割速度: 60 - 140 米/分钟 进给: 0,05 - 0,09 毫米/每齿
锯机	锯机: 所有知名品牌的自动锯床, 如: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer etc.

更多信息, 请参阅网站

[www.kinkelder.com.cn](http://www.kinkelder.com.cn)

# 切割低至中等拉伸(奥氏体不锈钢)实心钢



CX 6-S锯片为硬质合金刀头,涂有PVD涂层,用于切割直径小于等于35 mm的实心不锈钢。采用合适的齿型,可以有更大的生产量和最佳的表面光洁度。

## 优势

- 最新的锯片基体设计
- 在较小直径范围内切割铁素体、马氏体和双列不锈钢时的最佳锯片
- 专门为直径 $\leq 35$  mm的不锈钢实心棒开发
- 专有齿形

应用	直径 $\leq 35$ mm的奥氏体、铁素体、马氏体和双列不锈钢实心棒
锯切参数	建议的切割速度:80 - 140 米/分钟 进给: 0.03 - 0.05 毫米/每齿
锯机	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



CX 6-L锯片专门设计用于切割直径大于35mm的奥氏体不锈钢实心棒还生产量极高。其专有的齿型,可以实现非常快速的切割和良好的表面光洁度。

## 优势

- 最新的锯片基体设计
- 专门为直径 $> 35$  mm的不锈钢实心棒开发
- 专有齿形
- 非常高的生产量

应用	直径 $> 35$ mm的奥氏体不锈钢实心棒
锯切参数	建议的切割速度: 80 - 120 米/分钟 进给: 0.06 - 0.12 毫米/每齿
锯机	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising






CX 7是一种金属陶瓷刀头、涂有PVD的锯片,专用于切割低到中等拉伸强度高达750 N/mm<sup>2</sup>碳钢(含碳量 $< 0.60\%$ )。最佳是切割较低拉伸强度的材料时锯片能有较长的寿命性能。在许多应用中,可实现50 m<sup>2</sup>及以上的锯片寿命。

## 优势

- 最新的锯片基体设计
- 专门设计用于切割低到中等拉伸强度碳钢
- 当切割低拉伸强度碳钢时锯片发挥最佳的寿命性能

应用	拉伸强度高达750 N/mm <sup>2</sup> 的实心碳钢
锯切参数	建议的切割速度:100 - 280 米/分钟 进给: 0,06 - 0,10 毫米/每齿。
锯机	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

## 产品应用矩阵TCT CX系列用于(不锈钢)钢管

颜色参考	应用	推荐锯片类型
<b>3</b>	中高强度钢(碳含量<0.60%) 抗拉强度600 - 1.500 N / mm <sup>2</sup>	
<b>4</b>	奥氏体不锈钢管	
<b>5</b>	高强度薄壁钢管(碳含量≥0.60%) 不稳定的高强度空心型材	

## 产品应用矩阵TCT CX系列用于(不锈钢)钢固体

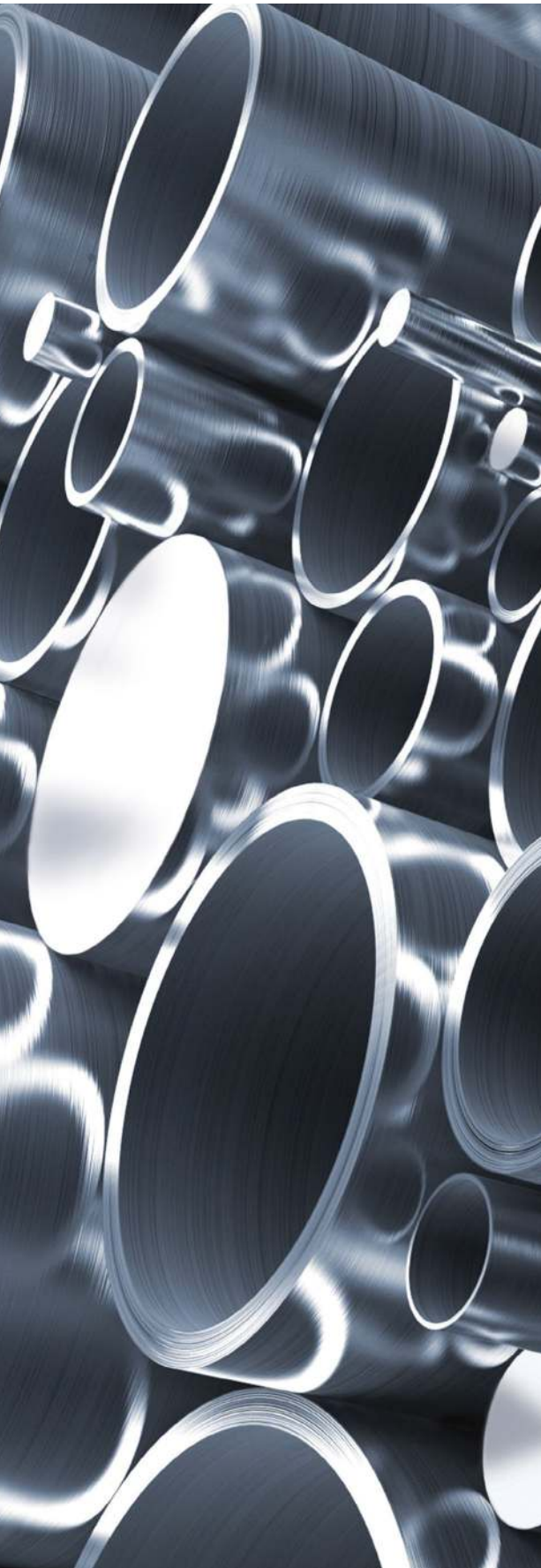
颜色参考	应用	推荐锯片类型
<b>7</b>	中低强度钢(碳含量<0.60%) 抗拉强度<750 N / mm <sup>2</sup>	
<b>1M</b>	中低强度钢(碳含量<0.60%) 抗拉强度500 - 900 N / mm <sup>2</sup>	
<b>1H</b>	高强度钢(碳含量≥0.60%) 抗拉强度> 900 N / mm <sup>2</sup>	
	铁素体不锈钢 Ø > 35 mm	
	马氏体不锈钢 Ø > 35 mm	
<b>6S</b>	双相不锈钢 Ø > 35 mm	
	铁素体不锈钢 Ø ≤ 35 mm	
	马氏体不锈钢 Ø ≤ 35 mm	
	双相不锈钢 Ø ≤ 35 mm	
<b>6L</b>	奥氏体不锈钢 Ø ≤ 35 mm	
	奥氏体不锈钢 Ø > 35 mm	

更多信息，请参阅网站

[www.kinkelder.com.cn](http://www.kinkelder.com.cn)



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV  
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium  
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International**

**USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Werner Thelen**

**Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 2252-835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**DOWNLOAD OUR  
FREE APP NOW**



or scan

