



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



荷兰K牌圆锯片



肯可得中国官方公众号

# 高速钢系列 - 标准



Fernox具有成熟的PVD涂层,能低成本锯切结构钢和非合金薄壁管材。

当Fernox在手动和半自动锯切机锯切管材时,它的切割速度比蒸汽发黑的锯片快,也可以在自动锯机锯切薄壁管材。Fernox也非常适合锯切不锈钢管材。

应用	所有结构钢和非合金薄壁管材。拉伸强度可达到600牛顿/平方毫米	
锯切参数		<b>建议锯切速度范围</b>
	钢	60 - 120 米/分钟
锯机	奥氏体不锈钢 (300系列)	30-50 米/分钟
	铁素体不锈钢 -不含钛 (409 & 412)	220 - 260 米/分钟
	铁素体不锈钢 -含钛 (441)	60 - 120 米/分钟
标准尺寸	手动, 半自动, 自动锯机 160, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 315, 325, 350, 370, 400, 425, 450, 500, 525, 550, 560, 600, 630	



由于TiN涂层具有较高的氧化温度,使得Solar可以锯切相对于前几款锯片更高拉伸强度的材料。

应用	适用所有拉伸强度在750 N牛顿/ 平方毫米内的管材及棒材
锯切参数	建议的切割速度: 80 - 140 米/分钟 进给: 0,04 - 0,09 毫米/齿
锯机	手动, 半自动和自动锯机
标准尺寸	160, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 315, 325, 350, 370, 400, 425, 450, 500, 525, 550, 560, 600, 630



Alpha经过蒸汽发黑处理,相对于无任何处理的锯片具有较长的使用寿命,Alpha主要被用在手动或半自动锯机上锯切低碳钢。

应用	适用于所有材质。所有拉伸强度在700 牛顿 /平方毫米内的结构钢和非合金钢。
锯切参数	建议的切割速度: 30 - 60 米/分钟.
锯机	手动, 半自动
标准尺寸	160, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 315, 325, 350, 370, 400, 425, 450

# 高速钢系列-高级



Power 2.0锯片有着最佳的刚性和减震的切刃,能够用于在非常严苛的薄壁管材锯切。

优秀的表面光洁度和低摩擦多层PVD涂层确保了低振动,少毛刺以及低管口变形的风险。

POWER 2.0

应用	锯切薄壁管材
参数	建议的切割速度: 120 - 200米/分钟 进给: 0.04 - 0.18毫米/齿.
锯机	全自动, 半自动和飞锯
标准尺寸	160, 200, 225, 250, 255, 275, 315, 350, 370, 400, 425, 450, 600



HSS Power NX锯片是为锯切(非常)薄壁(不锈钢)钢管专门设计的。

带有一种特殊的耐高温PVD涂层的锯切区,使其能够用于非常严苛的锯切要求,譬如薄壁管的快速切割。

POWER NX

应用	锯切薄壁(不锈钢)钢管及粘性材质	
参数		<b>建议的切割速度</b>
	奥氏体不锈钢(300系列)	30 - 50米/分钟
	铁素体-不含钛(409 & 412)	220 - 260米/分钟
	铁素体-含钛(441)	60 - 120米/分钟
锯机	全自动, 半自动和飞锯	
标准尺寸	160, 200, 225, 250, 255, 275, 315, 350, 370, 400, 425, 450, 600	



由于带有耐磨损、耐高温,高硬度以及低摩擦系数的多层PVD涂层, Fusion 2.0 可在严苛的应用环境下锯切中、高拉伸强度的碳钢。

Fusion2.0 也适合使用在冷切飞锯上。

FUSION 2.0

应用	中等、高拉伸强度碳钢管材
参数	建议的切割速度: 120 - 200米/分钟 进给: 0,04 - 0,18 毫米/齿.
锯机	全自动, 半自动和飞锯
标准尺寸	160, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 315, 325, 350, 370, 400, 425, 450, 500, 525, 550, 560, 600, 630



Fusion NX锯片为不锈钢和粘性材质钢管而设计,同时也适用于飞锯锯切(薄壁管)钢管和不锈钢。

FUSION NX

应用	理想地用于切割(不锈钢)钢管及粘性材质	
参数		<b>建议的切割速度</b>
	钢	60 - 120米/分钟
	奥氏体不锈钢(300系列)	30-50米/分钟
	铁素体-不含钛(409 & 412)	220 - 260米/分钟
	铁素体-含钛(441)	60 - 120米/分钟
锯机	全自动, 半自动和飞锯	
标准尺寸	160, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 315, 325, 350, 370, 400, 425, 450, 500, 525, 550, 560, 600, 630	

# 管



- 1 最优选择-最高的寿命
- 2 次优选择-高寿命
- 3 第三选择-正常寿命
- 4 其它替换产品

	手动						高质量的自动						飞锯用锯片										
	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 650-800牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	钢材 >1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 650-800牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	钢材 >1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	管内含内刮筋 -800-1200牛顿/平方毫米	仿型铣 - 钢材800-1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	仿型铣 - 不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列	
Alpha	3	4				4	3																
Solar	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4					4		4
FernoX	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3					3		3
Fusion 2.0		1						2	2					2	1	1							1
Fusion NX						1		3	3				2	3	2	2					1		2

# 薄壁管



- 1 最优选择-最高的寿命
- 2 次优选择-高寿命
- 3 第三选择-正常寿命
- 4 其它替换产品

	手动						高质量的自动						飞锯用锯片										
	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 650-800牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	钢材 >1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 650-800牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	钢材 >1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列	双相不锈钢	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	管内含内刮筋 -800-1200牛顿/平方毫米	仿型铣 - 钢材800-1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	仿型铣 - 不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列
Alpha	4																						
Solar	3	4				4	4	4	4				4	4		4	4				4		4
FernoX	2	3				3	3	4	4				3	4		3	3				3		4
Fusion 2.0		2						3	2				2			1	1				2		3
Fusion NX						2	2	4	3				3	3		2	2				1		4
Power 2.0	1	1					2	1	1				1			1	1						1
Power NX						1	1	2	2				1	2		2	2				1		2
X-treme 2.0								1	1					1									
X-treme NX								2	3				1	3									

# 棒材



- 1 最优选择-最高的寿命
- 2 次优选择-高寿命
- 3 第三选择-正常寿命
- 4 其它替换产品

	手动						
	钢材<400牛顿/平方毫米	钢材 400-650牛顿/平方毫米	钢材 650-800牛顿/平方毫米	钢材 800-1200牛顿/平方毫米	钢材 >1200牛顿/平方毫米	不锈钢 300 系列	不锈钢 400系列
Alpha	4	4				4	4
Solar	3	3				3	3
FernoX	2	2				2	2
Fusion 2.0	1	1				1	1



了解更多关于肯可得 (K牌) 的 Alpha, Solar和 FernoX锯片, 请查看我们的高速钢锯片标准目录



使用Kinkelder APP, 您将能够找到适合您锯切需求的肯可得产品资料。



# TCT系列- 实心棒材



锯切对表面和平直度有要求的中低拉伸强度棒料  
Champion SL因采用了陶瓷合金外加最新PVD涂层技术,使得该款锯片在锯切棒料时拥有更高的使用寿命。

应用	在中等、低强度实心钢材有很好的锯切效果,而且切割表面质量高。锯切抗拉在400 to 800 牛顿/平方毫米的实心棒料。
锯切参数	锯切速度范围: 100 - 280 米/分钟 进给: 0.04 - 0.11 毫米/齿
锯机	Soco, Rattunde, Kasto, Nishijima, Tsune, Behringer, Mega, Exactcut, Everising, etc.
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 380, 400, 420, 460, 500, 520, 560, 580, 630, 650



新研发CX1M锯片的合金刀头有PVD涂层,用于锯切拉伸强度的碳钢在500至900 N/mm<sup>2</sup>之间的实心碳钢(含碳量<0.60%),而且生产率极高。

应用	在高性能的锯机器上锯切拉伸强度范围在500至900 牛顿/平方毫米之间的实心碳钢
锯切参数	建议的切割速度:100 - 280米/分钟 进给: 0.06 - 0.10 mm/每齿
锯机	所有知名品牌的自动锯床,如:Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer 等。
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 380, 400, 420, 460, 500, 520, 560, 580, 630, 650



采用了最新的基体设计、新的齿型和新型的PVD涂层, CX1H锯片以极高的生产率锯切高拉伸强度碳钢(>900 N/mm<sup>2</sup>,含碳量≥0.60%)。它也非常适合锯切直径大于35 mm的铁素体、马氏体和双列不锈钢棒。

应用	在高性能锯床上,锯切拉伸强度大于900 N/mm <sup>2</sup> 的硬质实心碳钢和直径>35 mm的铁素体、马氏体和双列不锈钢棒有非常好的表现
锯切参数	建议的切割速度: 60 - 140 米/分钟 进给: 0,05 - 0,09 毫米/每齿
锯机	所有知名品牌的自动锯床,如:Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer 等。
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 380, 400, 420, 460, 500, 520, 560, 580, 630, 650



CX6S锯片为硬质合金刀头,有PVD涂层,用于锯切直径小于等于35 mm的实心不锈钢。采用合适的齿型,可以有更大的生产量和最佳的表面光洁度。

应用	直径≤35 mm的奥氏体、铁素体、马氏体和双列不锈钢实心棒
锯切参数	建议的切割速度:80 - 140米/分钟 进给: 0.03 - 0.05 mm/每齿
锯机	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 380, 400, 420, 460, 500, 520, 560, 580, 630, 650



CX6L锯片为锯切直径大于35mm的奥氏体不锈钢实心棒而设计,并且产量极高。其专有的齿型,可以实现快速锯切和良好的表面光洁度。

应用	直径>35 mm的奥氏体不锈钢实心棒
锯切参数	建议的切割速度:80 - 140米/分钟 进给: 0.06 - 0.12 mm/每齿
锯机	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 380, 400, 420, 460, 500, 520, 560, 580, 630, 650



CX7是一种金属陶瓷刀头带有PVD涂层的锯片,专用于锯切中等、低拉伸强度为750 N/mm<sup>2</sup>碳钢(含碳量<0.60%)。锯切较低拉伸强度的材料时,锯片有最佳的使用寿命表现。在许多应用中,可实现50 m<sup>2</sup>及以上的锯片寿命。

应用	拉伸强度高达750 N/mm <sup>2</sup> 的实心碳钢
锯切参数	建议的切割速度:100 - 280米/分钟 进给: 0.06 - 0.10 mm/每齿
锯机	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 380, 400, 420, 460, 500, 520, 560, 580, 630, 650

# TCT系列- 钢管



采用新的硬质合金等级, PVD涂层, 基体设计和齿型改善了锯切时排屑功能, Champion TL 锯片系列是一款体现了我们创新技术的高性能产品。

Champion TL锯片在高产量/高端线下锯切设备锯切抗拉强度至850牛顿/平方毫米的管材由于新的硬质合金等级和新PVD涂层, 使得锯切达到了非常平滑的表面光洁度效果, 基体设计和新的齿型改善了锯切时的排屑效果, 而且这款锯片能比CX3提高50%的寿命。

应用	锯切抗拉强度高达850 N牛顿/平方毫米的钢管
锯切参数	建议锯切速度范围: 180 – 280 米/分钟 进给: 0.04 – 0.24 毫米/齿
锯机	高产量 / 高负荷的线下锯机就如Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Adige, Tsune
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 420



Champion TH是最新研发出来的锯片, 具有效率高和高寿命的特点。该款锯片可以锯切拉伸强度高达1,800 牛顿/平方毫米的薄壁管材。

Champion TH锯片可以应对以下3种极端的锯切条件:  
- 锯切管材的抗拉伸强度可以高达1,800 牛顿/平方毫米  
- 锯切速度可以高达350 米/分钟  
- 高进给

应用	适合锯切中等、薄壁冷拉钢管和高抗拉强度管材。锯切管材的抗拉伸强度可以高达1,800 牛顿/平方毫米。
锯切参数	建议锯切速度范围: 200 – 350米/分钟 进给: 0,04 – 0,2毫米/齿
锯机	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Adige
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 360, 370, 420, 460



CX 3适用于高端全自动锯机上切割管材, 最大切割速度比高速钢锯片快。

能在具有精确控制切屑和可变进给速率功能的锯机上充分发挥性能。为了锯切更加稳定, 大合金齿的齿距>9 毫米。

应用	适合锯切钢材的拉伸强度介于600 - 1.500 N牛顿/平方毫米间
锯切参数	建议的切割速度: 180 – 280 米/分钟 进给: 0.04 – 0.16 毫米/每齿
锯机	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 350, 360, 370, 400, 420, 450, 460



高速钢锯片很难锯切含有较高镍成分的奥氏体不锈钢管。CX 4具有特殊的齿形设计和PVD涂层, 锯切管材断面光滑且无毛刺。

应用	高性能锯切不锈钢(奥氏体和铁素体不锈钢)
锯切参数	锯切速度范围: 80 – 140 米/分钟 进给: 0,06 – 0,12 毫米/齿
锯机	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 350, 360, 400, 420



CX5锯片是专门用来锯切薄壁管材, 由于它的切割性能所以适用于各种全自动锯切机。

应用	在轻型锯机上锯切高强度的薄壁管材。高端锯机上锯切高硬度的空心型钢。
锯切参数	锯切速度范围: 160 – 280 米/分钟 进给: 0,025 – 0,12毫米/齿
锯机	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde
标准尺寸	250, 285, 315, 350, 350, 360, 400, 420

# TCT 系列-飞锯



SpeedMaster是一款用于飞锯制管线上的合金圆锯片，使得高生产线速度和低生产成本变成可能。

当涂层高速钢锯片无法满足生产线速度，SpeedMaster可以做到。

#### 应用

单、双锯片直线进给锯切含细内刮筋或无内刮筋的管材。管材拉伸强度可高达1.000牛顿 / 平方毫米。

#### 锯切参数

建议的切割速度: 350 米/分钟 (起始值).  
进给 1/2/3:进给关系 1:2:0.8.例如0.05/0.10/0.04 毫米/齿.

#### 标准尺寸

250, 300, 315, 350, 400, 450, 500, 560, 600



ScarfMaster是为锯切含粗内刮筋的管材专门设计的带PVD涂层的硬质合金刀头锯片，刀头齿型设计特殊，且抗冲击性强。

刀头焊接在非常结实的刀座上，使得锯片有高稳定性不易崩损，从而获得更高的使用寿命。

#### 应用

飞锯应用范围里适用于锯切有大的内焊筋的管材

#### 锯切参数

建议的切割速度: 400 - 500 米/分钟 .  
进给 1/2/3: 单进给, 起始值0.04 毫米/齿.

#### 锯机

ScarfMaster 一般用在MTM, OTO mills, Nakata和Olimpia品牌飞锯机上。

#### 标准尺寸

285, 315, 350, 400, 450, 500, 560, 600, 630, 650



TubeMaster是为仿型铣飞锯专门设计的锯片，主要特征是刀头由于具有高科技PVD涂层保护而耐崩损，结合平顺排屑切割的齿形设计，获得了光滑的断面。

同时该款锯片在锯切薄壁管材(<4mm)时的振动很小，因而能获得较高的锯片寿命。全新一代的TubeMaster拥有新的硬质合金等级，新的齿型和特殊涂层，这将使锯片得到更高的寿命和更稳定的表现。

#### 应用

仿型铣切飞锯

#### 锯切参数

建议的切割速度: 350 - 400 米/分钟.  
进给1/2: 0,04 / 0,12 毫米/齿.

#### 锯机

TubeMaster 一般用在MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, Nakata, 和SMS Meer仿型铣锯机上。

#### 标准尺寸

300, 320, 350, 355, 380, 400, 460



TubeMaster不锈钢锯片为切割不锈钢管在仿型铣飞锯上锯切不锈钢管专门设计的，这些锯片可以达到的切割速度在60-120米/分钟。TubeMaster不锈钢锯片由于寿命可达3.5平方米所以具有更长的在线锯切时间，同时保证了锯切质量和高产量。

#### 应用

仿型铣切飞锯

#### 锯切参数

建议速度: 60 - 120 米/分钟  
进给: 0.035 - 0.10 毫米/齿

#### 锯机

TubeMaster 不锈钢锯片可用于所有仿型铣锯机。

#### 标准尺寸

300, 320, 350, 355, 380, 400, 460

## 3种方案, 分别针对一种具体的应用

- 减少停机时间
- 增加钢管生产线的速度

- 提高锯片寿命
- 确保切面质量cut

应用		
机床类型	钢管材质	锯片方案
仿型铣切	钢管	TubeMaster
	不锈钢管	TubeMaster Stainless
单头或双头直线进给锯切	有刮过的内焊筋	ScarfMaster
	无刮过的内焊筋	SpeedMaster



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

**Kinkelder BV**  
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Werner Thelen Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International Inc.**  
USA Headquarters  
Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**  
Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**  
Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**  
Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Haas Saw & Supply**  
Summerville (SC), USA  
T: +1 (843) 875 80 05  
sales@haassaw.com  
www.haassaw.com

**International Knife & Saw, Inc.**  
Florence (SC), USA  
T: +1 (843) 662 6345  
info@iksinc.com  
www.iksinc.com

**立即下载我们的  
免费应用**



 **Made in Holland**

[www.kinkelder.com.cn](http://www.kinkelder.com.cn)